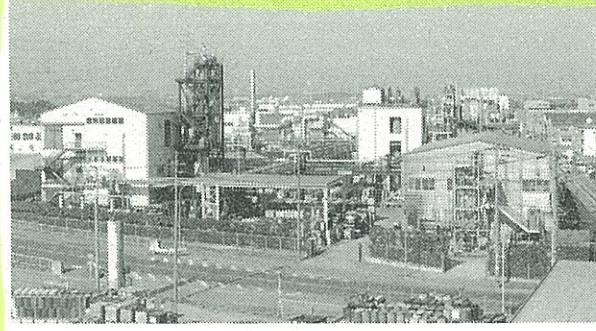


研究開発で差別化促進

三和油化工業

混酸分離やレアメタル回収で



三和油化工業・石根工場
県から産廃
の両方で優良処分業認定を取得し、特管物処理以外にも間3万トン近くを扱う。廃棄物処理幅は広い。
各種溶剤を

同社は本社が所在する刈谷市に3工場、茨城県稲敷市に茨城工場を保有。廃油、廃酸、廃アルカリ、燃え殻、廃プラスチック類、ばいじん(ダスト類)等の処分業許可を持つほか、特管産廃の引火性、アルカリ、特定有害廃油・廃酸・廃アルカリの許可も持つ。今年3月には愛知県から産廃の両方で優良処分業認定を取得し、特管物処理幅は広い。

液物産廃の処理で実績を重ねる三和油化工業(愛知県刈谷市、柳均社長、☎0566-355-3000)は、研究開発力を生かした新規サービスの展開に注力する。先端技術を活用したりん酸回収や排水中のフッ素除去、今後の大容量排水が見込まれるリチウムイオンバッテリーの電解液処理といった最新のニーズに対応。優良産廃分業認定を得た処理態勢と併せ、信頼性と付加価値の高いサービスを提供していく考えだ。

近年力を入れているのが、半導体や液晶パネルの製造工程から排出される混酸の再資源化だ。ミキサー・セトラー設備による溶媒抽出で廃混酸からリノ酸等の単一酸を回収。リノ酸では肥料原料はもとよりエッチングに再利用可能な高純度回収を実現した。

また、溶媒抽出法を利用して貴金属やレアメタルも回収し、付加価値を高めている。肥料用として混合エマルジョン燃料として再生する。

最近では、潤滑油や燃料として再生する。このことで無害化。さらに引火性があることを利いて混合エマルジョン燃料として再生する。

独自のフッ素除去技術によって混合エマルジョン燃料として再生する。このことは当社にすべて任せれば安心だ、と顧客に感じてもうこと

が大切。その信頼感が他のサービスの利用へとつながる」と同社は話す。併せて同技術を利用したリチウムイオン電池の電解液処理も展出され、放流できないフッ素系廃水を無害化する。

こうした姿勢は、グループ会社のサンワリードにて、同社内でもゼロエミッションで放流できないフッ素系廃水を無害化する。併せて同技術を利用したリチウムイオン電池の電解液処理も展出され、放流できないフッ素系廃水を無害化する。

近年力を入れているのが、半導体や液晶パネルの製造工程から排出される混酸の再資源化だ。ミキサー・セトラー設備による溶媒抽出で廃混酸からリノ酸等の単一酸を回収。リノ酸では肥料原料はもとよりエッチングに再利用可能な高純度回収を実現した。

また、溶媒抽出法を利用して貴金属やレアメタルも回収し、付加価値を高めている。肥料用として混合エマルジョン燃料として再生する。このことで無害化。さらに引火性があることを利いて混合エマルジョン燃料として再生する。

最近では、潤滑油や燃料として再生する。このことは当社にすべて任せれば安心だ、と顧客に感じてもうこと

が大切。その信頼感が他のサービスの利用へとつながる」と同社は話す。併せて同技術を利用したリチウムイオン電池の電解液処理も展出され、放流できないフッ素系廃水を無害化する。

こうした姿勢は、グ

環境省は、自動車リサイクル連携高度化事業の成果報告会を7月9日に都内で開催した。同事業は「自動車リユース部品の利用」「自動車シユレッターダスト(ASR)」に関する課題の発生抑制・材料リサイクル」に関する課題。

環境省



金属くず、自動車を月間5000t処理している

鉄・非鉄金属のリサイクルを手掛ける
潮来工機(茨城県神栖市、西谷年弘社長、☎029-785-9820)は、
電線剥線機や

金属分析器などの処理設備を構え、鉄や非鉄、使用済み自動車の処理を月間約5000tを目標と同時に選別や加工に一層力を入れ、売却額の引き上げを図る。

同社では、ギロチンやカーブプレスなどの処理設備を構え、鉄や非鉄、使用済み自動車の処理を月間約5000tを目標とする。そのため、設備稼働率を確保すれば事業化も可能な軽減する必要がある。

同社ではハンマー・ミルの使用条件を整えた。その結果、ハンマーリング破碎機と磁力選別機があれば事業化も可能となる。

同社ではハンマー・ミルの使用条件を整えた。そのため、ハンマーリング破碎機と磁力選別機があれば事業化も可能となる。

同社ではハンマー・ミルの使用条件を整えた。そのため、ハンマ